



# Marval

SINCE 1985



SOLUZIONI E TECNOLOGIE INNOVATIVE PER IL **VETROCAMERA**



PRESSE A PIANI

**EASY PRESS | TOP PRESS | JUMBO PRESS**



Le **presse a piani** Marval permettono di accoppiare e pressare due o tre vetri grazie all'azione di due piani, uno fissato nella parte posteriore e l'altro - mobile - anteriore.

Si tratta di soluzioni **completamente automatizzate**, gestite da plc e dotate di un comodo pannello *touch-screen* dal quale è possibile controllare l'intero processo, visualizzare la diagnostica di ogni ciclo di lavoro, impostare i valori di tutte le funzioni della macchina in modo semplice e veloce.

La velocità del trasportatore è regolabile con inverter.

La macchina è dotata di:

- spalliera automatica in ingresso con apposite barre di riferimento per il preciso posizionamento del telaio butilato;
- "corpo accoppiamento" e pressa in grado di produrre vetrocamera fino a 80 millimetri e oltre, secondo le specifiche richieste del cliente;
- pulizia e manutenzione facilitata dalla possibilità di apertura del piano mobile anteriore;
- spalliera o tavolo ribaltabile in uscita.

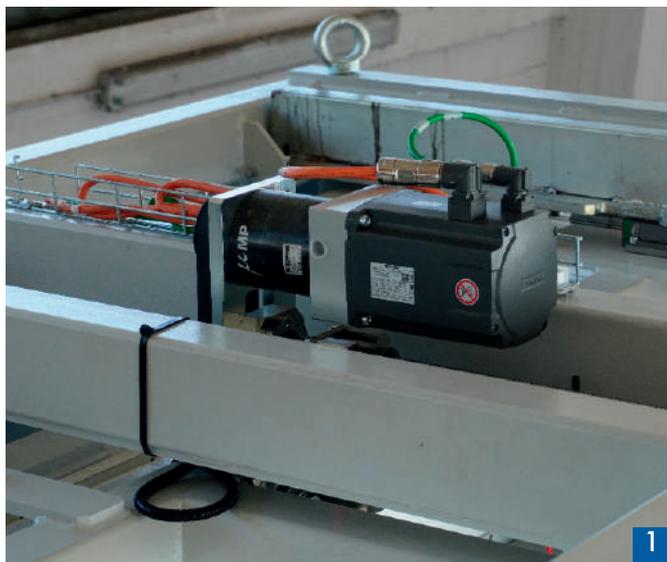
Le presse a piani "made in Marval" sono disponibili in **tre versioni**, a seconda della dimensione del vetrocamera che si intende produrre.

La versione "EASY PRESS" permette di produrre elementi con una dimensione massima fino a 2.750x2.000 o 2.750x2.500 millimetri; la versione "TOP PRESS" è la soluzione per formati fino a 4.000x2.000, 4.000x2.500 e 4.000x2.800 millimetri.

La versione "JUMBO PRESS" permette di produrre vetrocamera di grandi dimensioni (6.000 x 3.250 millimetri), con la possibilità di arrivare a lunghezze superiori (8.000 o 10.000 millimetri).

Tutte le versioni possono essere attrezzate con la barra di iniezione "GAS PRESS" che offre:

- riempimento del gas attraverso uno speciale sistema di nebulizzazione collocato nella parte inferiore della macchina;
- ciclo di lavoro veloce ed efficiente;
- altissima percentuale di riempimento;
- perdite di gas ridotte al minimo.



## Moduli a motori "brushless"

[ 1 ]

La struttura della macchina a moduli, ciascuno dei quali movimentato tramite motori brushless, garantisce una forza di **pressatura uniforme** su tutto il pannello, permettendo di ottenere la perfetta adesione del sigilante ed evitando fuoriuscite di gas.



## Barra iniezione "GAS PRESS" (optional)

[ 2 ]

La barra per l'iniezione del gas all'interno del pannello è posizionata nella parte inferiore del pannello mobile della macchina. Suddivisa in settori gestiti automaticamente da elettrovalvole, permette un'**ottimizzazione** della quantità di gas utilizzata, così che sia proporzionale alle dimensioni del pannello ed **evitando inutili sprechi**. Il tutto senza compromettere la qualità del vetrocamera.

## TOP PRESS

	2000	2500	2800	3200
Altezza piano di lavoro	700mm + 30mm	700mm + 30mm	700mm + 30mm	700mm + 30mm
Dimensioni vetri min. (alt.xlung.)	250mm x 400mm	250mm x 400mm	250mm x 400mm	250mm x 400mm
Dimensioni vetri max. (alt.xlung.)	2.000mm x 4.000mm	2.500mm x 4.000mm	2.800mm x 4.000mm	3.200mm x 4.000mm
Spessore massimo vetro camera	80mm	80mm	80mm	80mm
Percentuale riempimento gas	oltre 90%	oltre 90%	oltre 90%	oltre 90%
Triplo vetro	di serie	di serie	di serie	di serie
Potenza installata	8Kw	10Kw	10Kw	12Kw
Velocità variabile	8÷32m/min	8÷32m/min	8÷32m/min	8÷32m/min
Spalliera entrata automatica con luci	4.200mm	4.200mm	4.200mm	4.200mm
Spalliera uscita con sensore finale	4.200mm	4.200mm	4.200mm	4.200mm
Aria compressa	6 bar - 1/2'	6 bar - 1/2'	6 bar - 1/2'	6 bar - 1/2'
Dimens. ingombro (altezza x lunghezza x profondità)	3.100 x 12.800 x 2.000mm	3.600x12.800x2.200mm	3.900x12.800x2.200mm	4.300 x 12.800 x 2.500mm

## JUMBO PRESS

	2800	3200
Altezza piano di lavoro	700mm +- 30mm	700mm +- 30mm
Dimensioni vetri minima (alt.xlung.)	250mm x 500mm	250mm x 500mm
Dimensioni vetri massima (alt.xlung.)	2.800mm x 6.000mm	3.200mm x 6.000mm
Spessore max vetro camera	80mm	80mm
Percentuale riempimento gas	oltre 90%	oltre 90%
Triplo vetro	di serie	di serie
Potenza installata	15Kw	18Kw
Velocità variabile	8÷32m/min	8÷32m/min
Spalliera entrata automatica con luci	6.200mm	6.200mm
Spalliera uscita con sensore finale	6.200mm	6.200mm
Aria compressa	6 bar - 1/2'	6 bar - 1/2'
Dimens. ingombro (altezza x lunghezza x profondità)	3.900 x 19.000 x 2.200mm	4.300 x 19.000 x 2.500mm

## EASY PRESS

	2000-30	2500-30
Altezza piano di lavoro	700mm +- 30mm	700mm +- 30mm
Dimensioni vetri minima (alt.xlung.)	250mm x 450mm	250mm x 450mm
Dimensioni vetri massima (alt.xlung.)	2.000mm x 2.750mm	2.500mm x 2.750mm
Spessore max vetro camera	70mm	70mm
Percentuale riempimento gas	oltre 90%	oltre 90%
Triplo vetro	di serie	di serie
Potenza installata	8Kw	9Kw
Velocità variabile	8÷32m/min	8÷32m/min
Spalliera entrata automatica con luci	2.900mm	2.900mm
Spalliera uscita con sensore finale	2.900mm	2.900mm
Aria compressa	6 bar - 1/2'	6 bar - 1/2'
Dimens. ingombro (altezza x lunghezza x profondità)	2.900 x 8.800 x 2.000mm	3.400 x 8.800 x 2.200mm

### Pannelli d'appoggio in laminato

[ 3 ]

L'utilizzo di pannelli in legno laminato garantisce una superficie di appoggio del vetro sempre piana e costante nel tempo. Questa soluzione permette di rendere più semplici le operazioni di **pulizia** e di evitare il depositarsi di microschegge di vetro che potrebbero graffiare i pannelli successivi.

### Apertura parte mobile

[ 4 ]

La movimentazione della parte mobile progettata e costruita da Marval consente di avere a propria disposizione un vano di accesso alla macchina di 500 millimetri, facilitando così le operazioni di **manutenzione** e di **pulizia**. Questa caratteristica, unita all'adozione dei pannelli in laminato, fa sì che la pulizia quotidiana possa essere effettuata molto velocemente con un semplice getto d'aria, senza togliere tempo alla produzione.



3



4



## Marval Srl

Via Milano, 16  
I-22079 Villa Guardia (CO)  
phone +39.031.274.1355  
info@marvalgl.com  
www.marval.glass



È una iniziativa industriale di

