

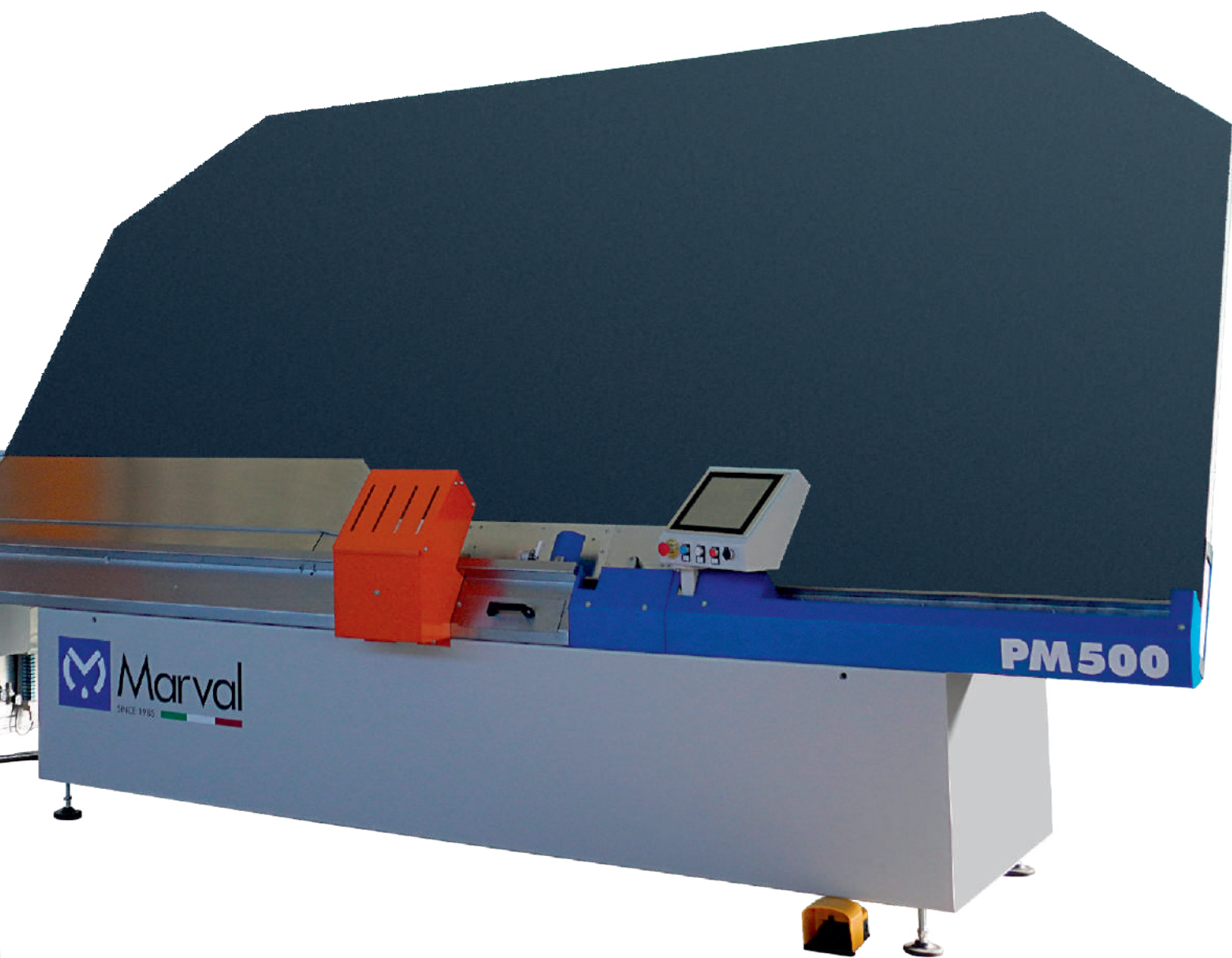


Marval

SINCE 1985



SOLUZIONI E TECNOLOGIE INNOVATIVE PER IL **VETROCAMERA**



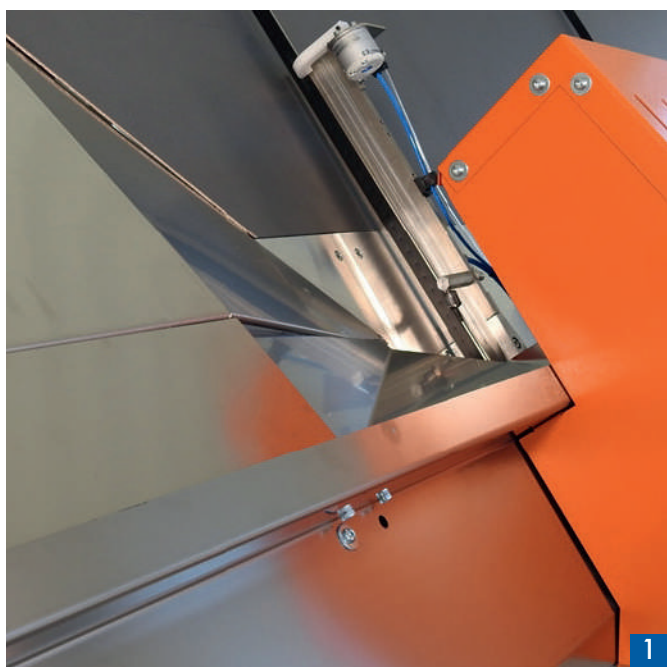
PIEGA PROFILI AUTOMATICA
TOP BEND



La piega profili automatica "TOP BEND" è una macchina che esprime **il più alto livello tecnologico** richiesto oggi dai mercati di tutto il mondo per la produzione di telai per vetrocamera. Una risposta perfetta alle necessità di tutte le aziende che vogliono differenziarsi per qualità e flessibilità.

Le differenti configurazioni disponibili permettono la piegatura, rettilinea o arcuata, di diverse tipologie di profili.

Semplice e compatta, la "TOP BEND" è in grado di svolgere ogni operazione richiesta per questo specifico processo, ottenendo un notevole successo per le prestazioni e il rapporto qualità/prezzo.



Piega, curva, fora [1]

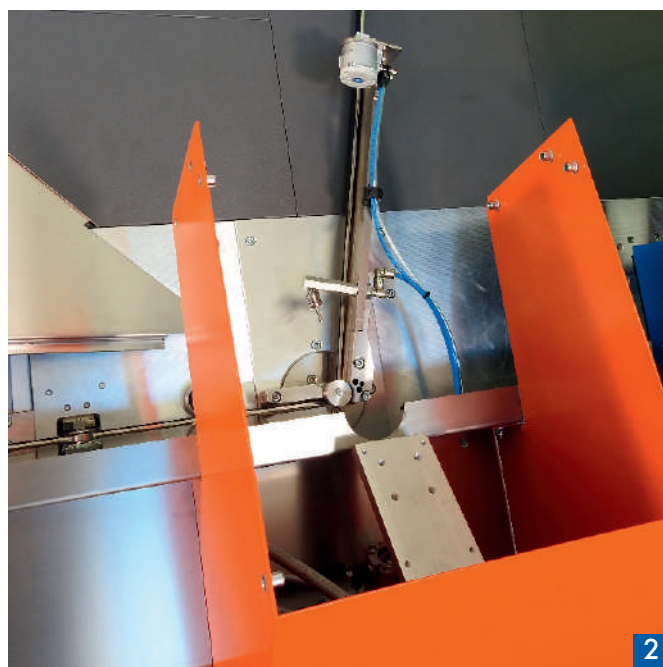
La piega profili automatica "TOP BEND" è la soluzione perfetta per:

- piegare e calandrare diversi tipi di profilo (anche a bordo caldo);
- lavorare con larghezza da 6 a 30 millimetri.

La piega profili Marval dispone, inoltre, di un **mazzino a sette posizioni** che può essere manuale o motorizzato.

Gruppo piega [2]

Il nuovo sistema di piegatura, completamente riprogettato, consente di lavorare efficacemente diversi tipi di materiali e spessori senza la necessità di sostituire il **punzone**. La movimentazione motorizzata del braccio di piegatura permette la massima precisione anche su sagome complesse.



Gruppo calandra [3]

L'utilizzo del gruppo calandra, movimentato da un motore brushless, permette l'esecuzione di **qualsiasi tipo di sagoma**, anche complessa.

La movimentazione del profilo, anch'essa affidata a un motore brushless, viene gestita in totale autonomia dalla macchina in base alle sagome da creare.

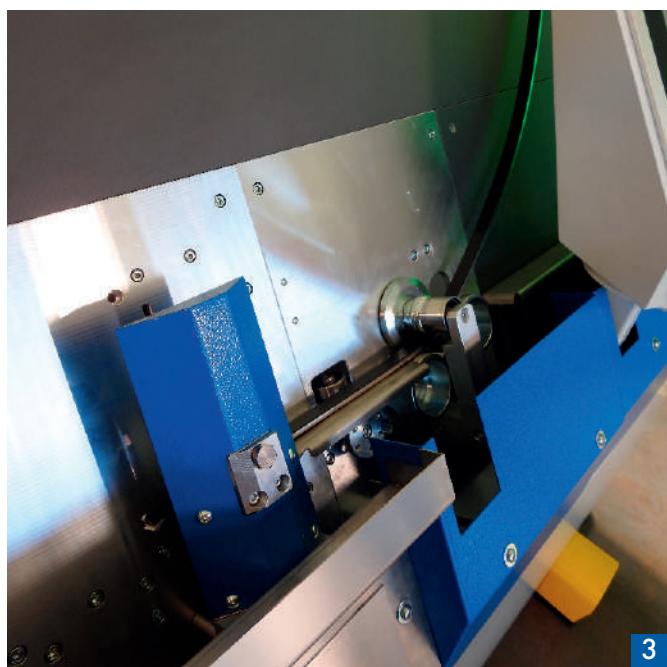
Giuntura del profilo [4]

Al fine di evitare lo spreco di materiale la macchina esegue, in modalità completamente automatica, **l'ottimizzazione dei profili**, unendo – se necessario – più barre per completare un'unica sagoma.

PIEGA PROFILI AUTOMATICA "TOP BEND"

DATI TECNICI

Dimensioni di piega minima	120mm x 120mm
Dimensioni di piega massima	2.200mm x 2.000mm
Misure profili lavorabili	altezza 6,5mm
Spessori profili lavorabili	da 6mm a 32mm
Potenza installata	4Kw
Sagome e Forme eseguibili di serie (rettangoli, trapezi, ecc.)	25
Materiali utilizzabili	alluminio, acciaio, T.G.I. "Warm Edge" ecc
Aria compressa	6 bar - 1/2'
Magazzino automatico	7 posizioni
OPZIONI:	
	Unità di piegatura x tondi Dispositivo per piegare il profilo "SwisSpacer" con riscaldatore incorporato
Corpo centrale piega profili (larghezza x profondità x altezza)	4.500mm x 1.650mm x 2.750mm
Magazzino piega profili: (larghezza x profondità x altezza)	6.200mm x 1.300mm x 1.700mm
Dimensioni ingombro (larghezza x profondità x altezza)	11.000mm x 1.650mm x 2.750mm



Magazzino profili

[5]

Il **magazzino automatico dei profili** è composto da un telaio in alluminio che comprende sette posizioni: in ciascuna posizione possono essere alloggiati fino a quaranta profili, permettendo così di avere sempre a disposizione fino a 280 profili.





Marval Srl

Via Milano, 16
I-22079 Villa Guardia (CO)
phone +39.031.274.1355
info@marvalgl.com
www.marval.glass



È una iniziativa industriale di

giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

 **GTECHNOLOGIES GROUP**
Innovation | Creativity | Flexibility

